

NOVA TECH

GLEITSCHLEIF- UND UMWELTECHNIK GMBH

Gleitschleiftechnik





Produkte

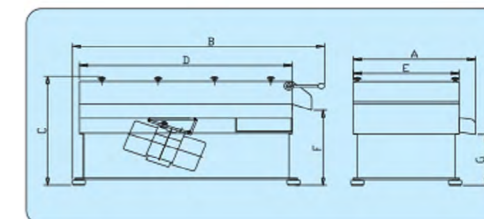
- Rundtrogvibratoren
- Granulattrockner
- Langtrogvibratoren
- Fliehkraftanlagen
- Heißlufttrockner
- Prozesswasseraufbereitung
- Zubehör
- Verfahrensmittel für die Oberflächenbehandlung

Verfahrensmittel für die Oberflächenbehandlung

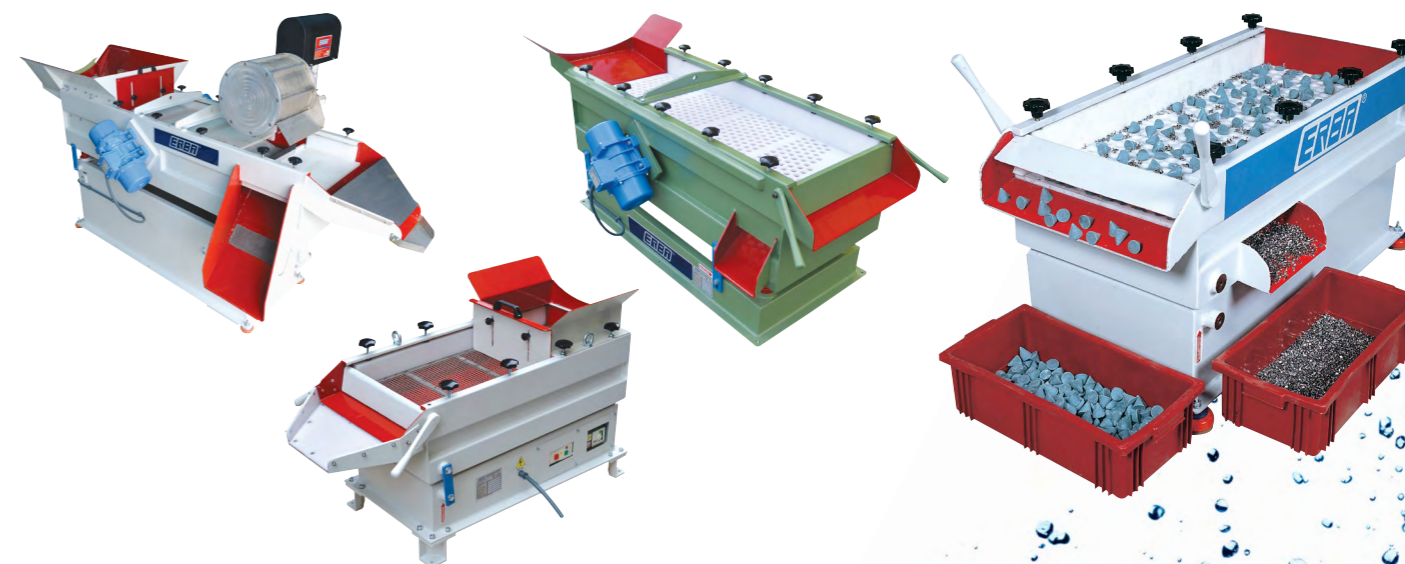
- Compounds
- Trocknungsgranulate
- Keramischleifkörper
- Kunststoffschleifkörper
- Trennhilfsmittel
- Flockungsmittel

YE

Separierstrecke zum Trennen Schleifmedium und Werkstücken mit unterschiedlicher Lochbohrung und Größe

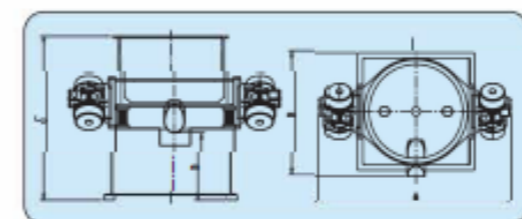


Typ	Leistung kW	Gesamtvolumen lt.	Gewicht kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm
YE-60	0,30	60	140	540	1185	575	1000	500	420	280
YE-200	2 x 0,30	200	210	605	1550	565	1400	600	385	240



JVP

Räder-Poliermaschine

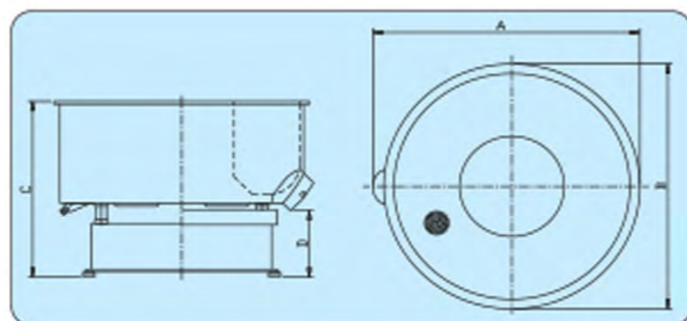


Typ	Gesamtvolumen lt.	Leistung kW	Gewicht kg	A mm	B mm	C mm	D mm
JVP-24	450	2 x 1,5	710	1570	1010	1390	590
JVP-44	200	2 x 3	1450	1960	1275	1560	500

EVP

Maschine mit flachem Arbeitsbehälterboden
ohne Separierung

- Maschine mit durchlaufendem, flachen Arbeitsbehälterboden
- Keine integrierte Siebeinheit/Separierboden
- Entleerungsmöglichkeit über Bodenentleerung manuell/pneumatisch
- Auf Anfrage in verstärkter Ausführung für höhere Belastung, mit verstärkter Federung und stärkerem Motor
- Stufenlos einstellbare Motordrehzahl mittels Frequenzumrichter
- Vollautomatische SPS-Prozesssteuerung
- Hervorragende, langlebige, heiß gegossene Polyurethan-Auskleidung



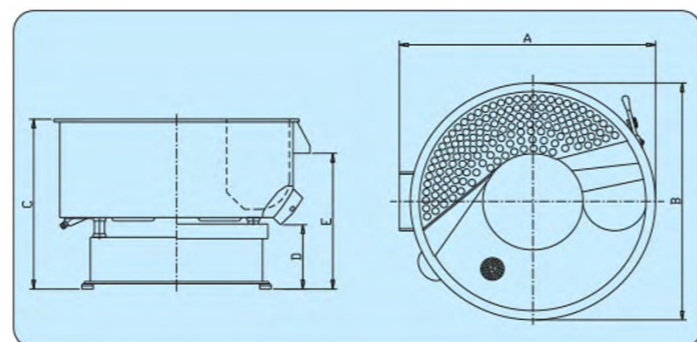
Typ	Gesamt- volumen lt.	Leistung kW	Geschwindigkeit		Gewicht kg	A mm	B mm	C mm	D mm
			1500 rpm	3000 rpm					
EVP 8	8	0,25	•	•	50	630	380	735	-
EVP 15	15	0,5	•	•	80	715	460	765	-
EVP 30	30	0,96	•	•	170	840	600	870	-
EVP 60	60	1,1	•	•	215	1020	740	870	-
EVP 90	90	1,1	•	•	275	945	915	825	400
EVP 110	110	1,1	•	•	260	890	880	870	450
EVP 250	250	1,5	•	•	410	1160	1128	900	415
EVP 400	400	2,2	•	•	620	1380	1330	1020	400
EVP 550	550	4	•	•	1040	1605	1550	1095	410
EVP 800	800	5,5	•	•	1270	1850	1748	1150	400
EVP 1100	1100	5,5	•	•	1450	1890	1800	1330	500
EVP 1500	1500	11	•	•	2300	2110	2026	1640	800
EVP 3000	3000	15	•	•	3350	2520	2470	1780	870
EVP 3500	3500	15	•	•	3720	2600	2630	1780	870



EVP-A

Maschine mit flachem Arbeitsbehälterboden
mit Separierung

- Sehr leicht austauschbare Siebeinheit/ Separierboden
- Entleerungs/Separiermöglichkeit über integrierte Klappe, manuell/pneumatisch
- Auf Anfrage in verstärkter Ausführung für höhere Belastungen. Mit verstärkter Federung und stärkerem Motor
- Stufenlos einstellbare Motordrehzahl mittels Frequenzumrichter
- Anlagenverkettung durch seitlichen Austrag mit anderen Maschinen möglich
- Vollautomatische SPS-Prozesssteuerung
- Hervorragende, langlebige, heiß gegossene Polyurethan-Auskleidung



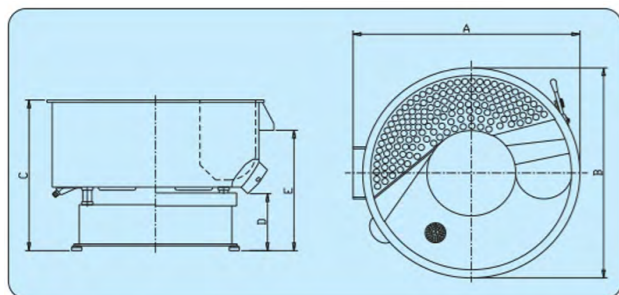
Typ	Gesamt- volumen lt.	Leistung kW	Gewicht kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
EVP-A 220	270	1,5	460	1990	1128	995	420	795
EVP-A 350	450	2,2	655	1420	1330	1115	400	920
EVP-A 550	735	4	1350	1620	1150	1225	420	975
EVP-A 800	950	5,5	1430	1830	1740	1225	420	975



EVP-RA

Rundvibratoren mit ansteigendem Arbeitsbehälter
mit Separierung

- Mit ansteigendem Arbeitsbehälterboden, mit Separierung
- Sehr leicht austauschbare Siebeinheit/ Separierboden
- Hohe Arbeitseffizienz durch integrierte Fallstufe
- Entleerungs/Separiermöglichkeit über integrierte Klappe, manuell/pneumatisch
- Auf Anfrage in verstärkter Ausführung für höhere Belastungen. Mit verstärkter Federung und stärkerem Motor
- Stufenlos einstellbare Motordrehzahl mittels Frequenzumrichter
- Anlagenverkettung, durch seitlichen Austrag, mit anderen Maschinen möglich
- Vollautomatische SPS-Prozesssteuerung
- Hervorragende, langlebige, heiß gegossene Polyurethan-Auskleidung

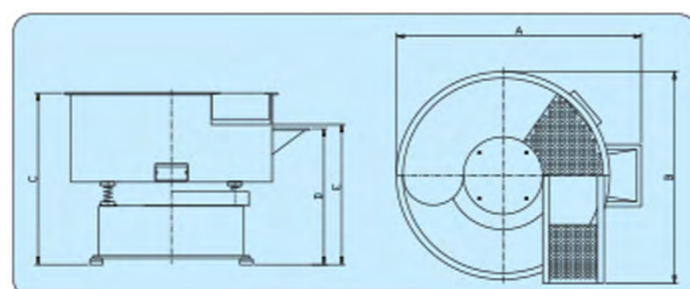


Typ	Gesamt- volumen lt.	Leistung kW	Gewicht kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
EVP-RA 100	130	1,1	310	990	944	920	430	760
EVP-RA 200	230	1,5	470	1190	1128	990	420	795
EVP-RA 350	385	2,2	680	1420	1330	1115	400	920
EVP-RA 550	650	4	1170	1620	1150	1225	420	975
EVP-RA 800	835	5,5	1460	1830	1740	1225	420	975
EVP-RA 1700	1650	11	3200	2350	2040	1730	780	1415

EVK

Granulattrockner

- Die Werkstücke lassen sich mit der integrierten Siebeinrichtung leicht vom Granulat trennen
- Ausgezeichnete Trocknungsfähigkeiten
- Ausgezeichnetes, direktes Heizsystem
- Digitale Temperaturregulierung
- Modularer Betrieb in Verbindung mit anderen Maschinen
- Vibrationssichere Heizelemente und Isolationen
- Arbeitsbehälter innen komplett mit Polyurethan besprüht



Typ	Gesamt- volumen lt.	Heizelement kW / Watt	Gewicht kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
EVK-100	100	1,1 / 2400	305	1080	1040	890	725	745
EVK-200	200	1,5 / 2400	430	1290	1245	970	755	780
EVK-350	350	2,2 / 3600	650	1510	1415	1110	880	905
EVK-500	500	4,0 / 4800	1100	1735	1623	1200	945	950
EVK-800	800	5,5 / 6000	1370	1960	1820	1200	945	920
EVK-1200	1200	7,5 / 6000	1750	2280	2085	1600	1315	1245






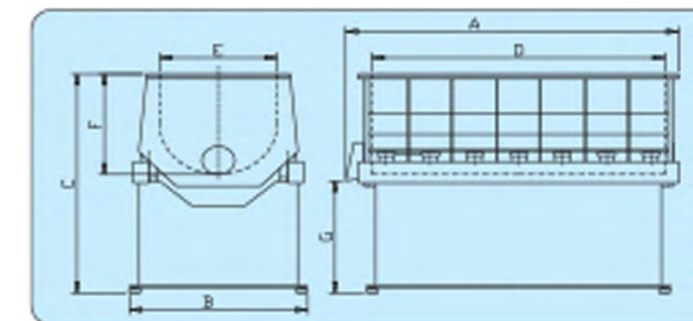


EVT-BPT

- Arbeitsbehälter ist je nach Anforderung in drei unterschiedlichen Passformen erhältlich
- Auf Anfrage in verstärkter Ausführung für höhere Belastungen. Mit verstärkter Federung und stärkerem Motor.
- Stufenlos einstellbare Motordrehzahl mittels Frequenzumrichter

- Hervorragende, langlebige, heiß gegossene Polyurethan-Auskleidung
- BPT-Modelle mit Umwuchtmotoren bis 3000 rpm zum Kugelpolieren erhältlich
- Fachunterteilung des Arbeitsbehälters durch einsetzbare Trennwände

Type	Typ A''' 	Typ C''' 	Typ D''' 	Geschwindigkeit		Gesamt- volumen lt.	Leistung 1500/3000 kW
				1500 rpm	3000 rpm		
EVT-20		•			•	20	0,55
EVT-50		•			•	50	2,2
EVT-80	•			•		80	0,75
EVT-130	•			•		130	1,1
EVT-145	•			•		145	1,1
EVT-170	•			•		170	1,1
EVT-250	•			•		250	2,2
EVT-320	•		•	•		320	2,2
EVT-370			•	•		370	3
EVT-380	•			•		380	3
EVT-400	•			•		400	4
EVT-420	•			•		420	3
EVT-475	•			•		475	4
EVT-500	•			•		500	5,5
EVT-600	•		•	•		600	5,5
EVT-800	•			•		840	5,5
BPT-80	•				•	80	2 x 1,5
BPT-100			•	•		100	2 x 1,1
BPT-130	•				•	130	2 x 2,2
BPT-250	•			•		250	2 x 5,5
BPT-320	•			•		320	2 x 5,5
BPT-700	•			•		700	2 x 7,5
BPT-1000				•		1000	2 x 5,5
BPT-1100				•		1100	2 x 7,5
BPT-2200				•		2200	2 x 11
BPT-E 130	•				•	130	2 x 2,2

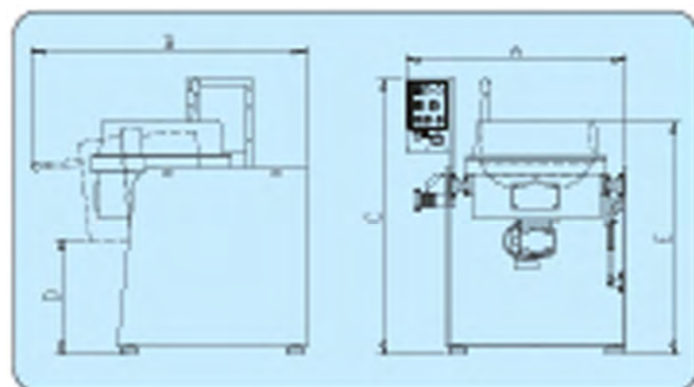


Gewicht kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm
90	785	385	600	520	165	210	390
300	960	535	1140	750	255	325	760
110	1055	646	940	850	275	345	600
330	1160	620	930	960	345	410	480
440	1300	620	930	1100	345	410	480
470	1500	620	930	1300	345	410	480
600	1785	775	1190	1500	390	450	665
770	1445	800	1160	1220	510	550	555
790	1535	1050	1200	1300	590	590	500
850	1715	800	1160	1520	510	550	555
950	2200	800	1170	2000	400	500	600
990	1925	800	1160	1700	510	550	600
950	1445	914	1210	1220	610	610	545
1080	1750	914	1210	1525	610	610	545
1270	2165	906	1210	1925	600	585	575
1600	1745	1034	1530	1500	750	840	625
630	1990	770	840	850	275	345	-
550	2600	515	890	1500	255	325	-
660	2200	760	1095	960	345	410	-
1425	2925	700	1010	1500	390	450	-
1800	2950	1100	1170	1230	510	550	-
2370	2650	1190	1360	1100	800	850	470
2150	3415	1170	1255	1830	760	810	270
2740	3810	1170	1400	2135	760	760	90
3100	4300	1445	1500	2200	1100	990	350
1620	2230	1885	1800	960	345	410	-

Turbo

Fliehkraftanlagen (Trocken und Nassbearbeitung)

- Kurze Prozesszeit beim Entgraten, Polieren und Verrunden von kleinen und mittelgroßen Werkstücken
- Hervorragender, hochbeständiger, heiß gegossener polyurethanbeschichteter Arbeitsbehälter und Teller
- leicht austauschbare Ringe, erhältlich aus Polyurethan und Edelstahl
- Tellerdrehzahl einstellbar mittels Frequenzumrichter
- Digitaler Prozess-Timer
- Digital Drehzahlanzeige
- Maschinen erhältlich in Trocken- und Nassausführung

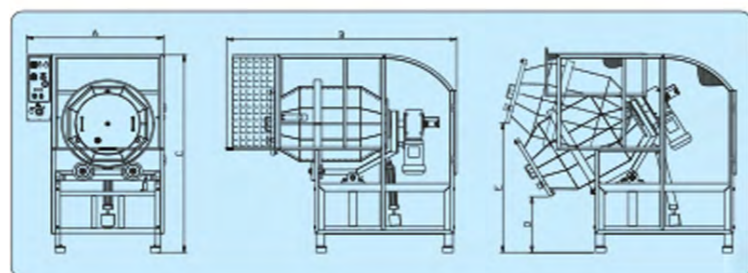


Typ	Gesamt- volumen lt.	Leistung kW	Gewicht kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
TURBO-8	8	0,37	50	420	750	1545	726	1100
TURBO-14	14	0,55	115	520	1030	1545	670	1100
TURBO-20	20	1,1	170	620	1060	1545	570	1100
TURBO-35	35	1,5	250	670	1175	1545	515	1100
TURBO-60	60	3	680	940	1200	1500	650	1300
TURBO-120	120	4 + 0,18	1170	1220	1260	1500	620	1420
TURBO-200	200	7,5 + 1,1	1460	1470	1400	1900	700	1660
TURBO-450	450	18,5 + 2,2	3200	2400	3400	4000	1760	2020

TAM

Trommel für schonende Bearbeitung

- Oberflächenbearbeitungsmöglichkeiten für sehr kleine, dünne, dünn-lange und empfindliche Teile
- Oberflächenbearbeitungsmöglichkeiten für bewegliche und massive Teile wie Ketten
- Ökologische Oberflächenveredelungsmöglichkeiten für sehr lange Prozesszeiten
- Hochbeständiger heiß gegossener polyurethanbeschichteter Arbeitsbehälter
- Drehzahlregler
- Digitaler Prozess-Timer
- Möglichkeiten für kontinuierliche, Wasser- und Compoundversorgung und -ableitung

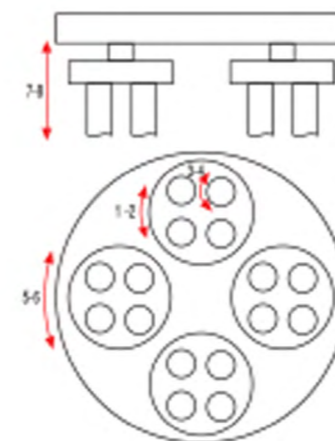
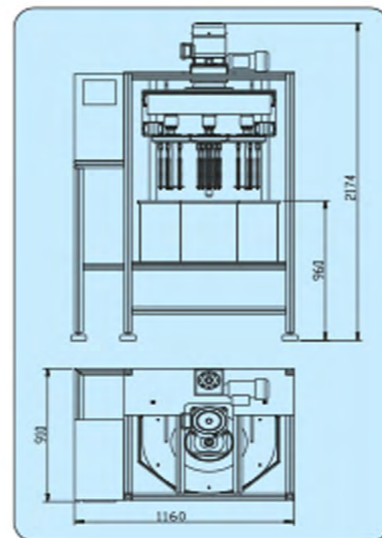


Typ	Gesamt- volumen lt.	Leistung kW	Geschwin- digkeit rpm	Gewicht kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
TAM-110	110	1,1 + 0,18	0-45	270	985	1785	1640	470	1060
TAM-220	220	2,2 + 0,18	0-45	475	1155	2070	1835	490	1135
TAM-330	330	3 + 0,37	0-45	650	1190	2350	1905	460	1175
TAM-440	440	3 + 0,37	0-45	690	1285	2460	2000	555	1290
TAM-550	550	4 + 1,1	0-45	900	1445	2460	2275	540	1460

EST

Schleppschleifanlagen

- Abhängig vom Prozess können Werkstückhalter kundenspezifisch angepasst werden und unterschiedliche Stückzahlen; auch Maschine und Arbeitbehälter und vertikale Bewegung können für spezielle Anforderungen angepasst werden
- leicht austauschbarer Werkstückhalter
- Rotations- und vertikale Bewegungsgeschwindigkeiten sind einstellbar
- Geeignet für Nass- und Trockenverfahren
- System ausgestattet mit Farb- und Touchscreen-SPS



Typ	EST 42D-100
Gesamtvolumen	95 lt.
Antriebsleistung	1,47 kW
Geschwindigkeit	Einstellbar
Abmessungen	1160 x 910 x 2175
Gewicht	550 kg
Vertikaler Abstand	400 mm
Vorrichtungskopf	4 / 20

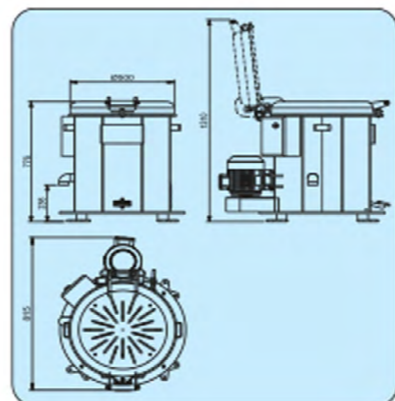
EK 40 / EDK 50

Zentrifugalheißlufttrockner

- Trocknen von Metall- und Kunststoffteilen durch Zentrifugalkraft und Heißluft
- Robustes Design und einfache Bedienung
einfaches Kippsystem mit geringer menschlicher Kraft (nur Typ EDK)
- Nicht herausnehmbarer Korb aus gebohrtem Edelstahl AISI 304, Loch-Ø 0,9 mm
- Prozesssteuerungs-Timer (nur Typ EDK)



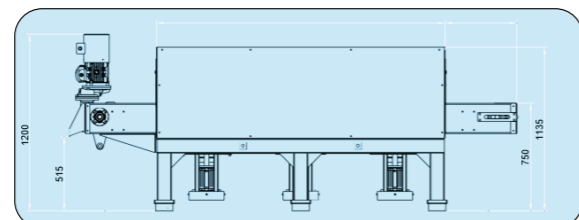
Typ	EK40 (Korb)	EDK50 (Kippbar)
Innere Korbabmessungen (mm)	373 x 270	460 x 250
Gesamtvolumen (lt.)	30	41
Fassungsvermögen (kg)	30	40
Drehzahl (rpm)	500	550
Heizelemente (W)	2500	2700
Motorleistung (kW)	0,75	7,50
Gewicht (kg)	160	200
Abmessungen (mm)	875 x 650 x 1.400	970 x 780 x 1050



BDT KF 200

Banddurchlauftrockner

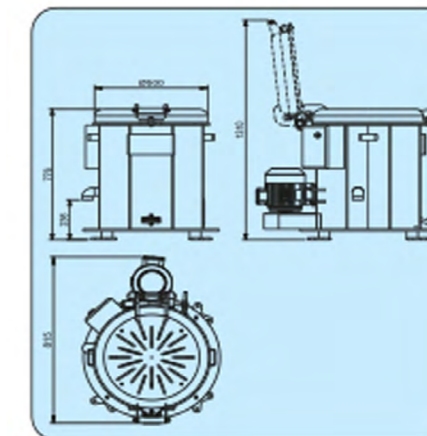
Typ	BDT KF 200
Heizleistung	21 kW
Motorleistung	3,35 kW
Bandgeschwindigkeit	0,5 – 1,5 m/min
Gesamtgewicht	1.200 kg
Abmessung	3200 x 1400 x 1200



ESA 15

Abwasserzentrifuge

- Kompaktes und ergonomisches Design
- SPS Steuerung mit Touchscreen Farbbildschirm
- Ausgezeichnete Trennung mit 1500 g Kraft
- Abwassertank mit Rührwerk und Reinwassertank
- Zur Erzeugung von ca. 300 l Frischwasser je Stunde
- Leicht austauschbarer PU-Schlammkorb
- Patent Nr.: 201606464



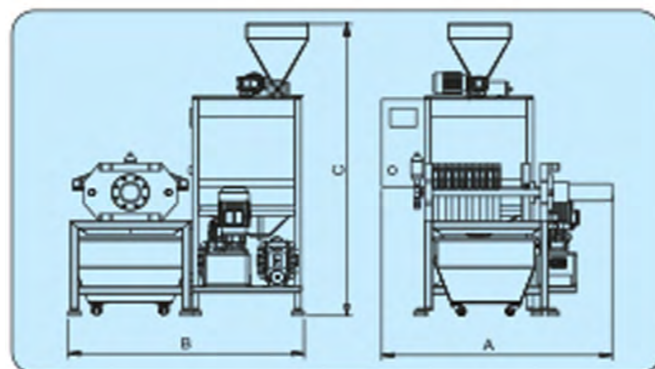
Typ	ESA 15
Schlammkorbvolumen	15 lt.
Antriebskraft	3,37 kW
Motordrehzahl	3000 rpm
"G" Force	1500 G
Max. Wasserdurchflussmenge	300 lt. / h
Gewicht	560 kg



FAM

Schlammfilterpresse

- Geeignet für die Abwassereinigung und Schlamm entwässerung
- Das System arbeitet kontinuierlich und automatisch
- Wasser kann über einen langen Prozesszeitraum kontinuierlich recycelt werden
- Kompaktes Design



Typ	FAM 500	FAM 1000
Entwässerungsbehälter	40 lt.	140 lt.
Volumen des Reaktionsbehälters	500 lt.	1000 lt.
Volumen der Filterfläche	23 lt.	40 lt.
Volumen des Schlammbehälters	50 lt.	150 lt.
Fassungsvermögen Abwasser	500 lt. / h	1000 lt. / h
Gesamtleistung	1,5 kW	3,4 kW
Gewicht	450 kg	1100 kg
Abmessungen A / B / C (mm)	970 x 1000 x 2120	1150 x 1150 x 3275



Trommel



Dosiereinheit



Beschickungsaufzug



Compound-Mischbehälter



Heißluftgebläse



Beschickungsbunker



Hydraulischer Beschickungslöffel



Vibrationsmotoren



Separierboden



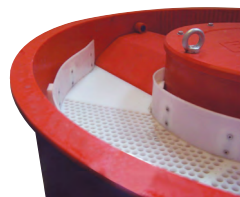
Standard



Standard



Umkehrseparierung



Option



Option



Option



Fixierung für den Separierboden



Hydraulische und pneumatische Entleerung



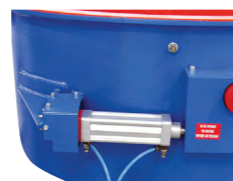
Pneumatische Separierklappe



EVP-RA Separierklappe



Standard-Klappenhebel



Pneumatikzylinder

Schall- und Staubschutzdeckel



Werkstückeintrag



Karussell



Compoundzulauf



Standard



Customized



Option

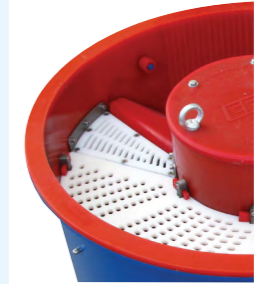


Option



Standard

Unterkornseparierung



Magnetseparierer



Schaltschrank



Standard-Bedienfeld



Bedienfeld mit Drehzahlregler



Standard-Bedienfeld für Turbos



Control Panel for Systems

Gleitschleifcompounds

	Typ	310 N	315 N	328 N	329 N	370 N	371 N	380 N	340 S
	pH-Wert 1,0 %	9,5	7,6	10,2	9,0	9,0	9,6	10,6	1,0
Eigenschaften	Reinigung	++	++	+++	++	++	+	+++	
	Entfettung	+	+	+++	+	++	+	+++	
	Aufhellung	++	+++	+	+++	++	+++	+	+
	Korrosionsschutz	++	+	+++	++	+++	+++	+++	
	Schaumbildung	+	++	++	+		++		+++
	Kreislauffähigkeit	+++	+	+++	+++	+++	+	+++	
Verfahren	Beizen								+++
	Entgraten	++	++	+++	++	++	+	+++	
	Feinschleifen	++	+++	+	+++	++	++	+	
	Polieren	++	+++	+	+++	+++	+++	+	
	Hochglanz-/ Kugelpolieren	++	+++		+++	++	++		
Materialien	Eisen/Stahl	+++		+++	++	+++	+++	+++	+++
	Edelstahl	++	++	+	+++	++	+++	+	
	Kupfer	+	+++		++	++	+		
	Messing	+	+++		++	++	+		
	Aluminium		+++		+++	++	+		
	Zink		++		+	++			

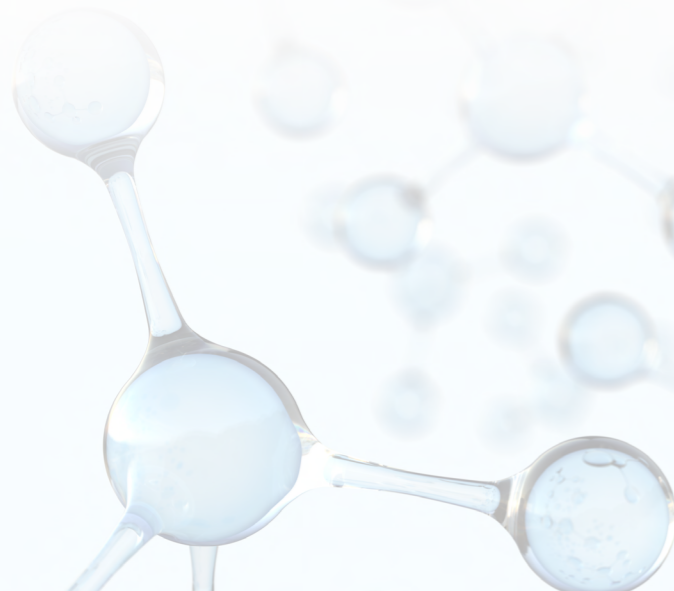
Naturgranulate



	Bezeichnung	Körnung (ca.)
GM Maiskolbenschrot	GM 6	2,0 – 4,5 mm
	GM 12	1,3 – 2,0 mm
	GM 16	0,8 – 1,5 mm
	GM 20	0,6 – 1,0 mm
	GM 30	0,3 – 0,7 mm



	Bezeichnung	Körnung (ca.)
NOL Nusschalen- granulat	NOL 8	1,8 – 2,4 mm
	NOL 12	1,0 – 1,7 mm
	NOL 16	0,8 – 1,3 mm
	NOL 30	0,4 – 0,8 mm
	NOL 60	0,2 – 0,5 mm



Keramischschleifkörper

- Entsprechend den Anforderungen Ihrer Werkstücke liefern wir Ihnen den passenden Schleifkörper, von schwach bis stark bzw. fein bis grob schleifend, oder polierend
- Vielfältige Formen und Abmessungen
- Keramisch oder Kunststoffgebunden

Produkt	Beschreibung	Formen und Abmessungen
Polierschleifkörper KSP	besonders gut geeignet für das chemisch beschleunigte Gleitschleifen	Kugeln, Zylinder, Dreiecke, Ellipsen, Dreizacke 2 – 10 mm
Polierschleifkörper KSD	Schwere Feinstschleifkörper zum Polieren, besonders gut geeignet für das SteelFinish Verfahren, sehr geringer Verschleiß	Dreiecke, Zylinder, Ellipsen, Dreizacke, Tropfen, Kugeln 3 – 15 mm
Feinschleifende Keramischschleifkörper KSF	Schleifkörper für leichtes Entgraten und zum Einebnen der Werkstückoberflächen, sehr standfest	Dreiecke, Zylinder, Ellipsen, Winkel, Sterne, Dreizacke, Tropfen, Kugeln 3 – 20 mm
Mittelstark schleifende Keramischschleifkörper KSM	Schleifkörper zum Kantenverrunden und schnellen Abtrag beim Entgraten, gleichmäßige Oberflächen, hohe Standzeit auch beim Fliehkraftschleifen	Dreiecke, Zylinder, Ellipsen, Winkel, Sterne, Dreizacke, Tropfen, Kugeln 3 – 30 mm
Starkschleifende Keramischschleifkörper KSS	Schleifkörper für starkes Entgraten und schnelles Verrunden von Kanten, gleichmäßige leicht matte Oberflächen, gute Standzeit	Dreiecke, Zylinder, Ellipsen, Winkel, Sterne, Dreizacke 3 – 40 mm

Kunststoffschleifkörper

- Für weiche Materialien eignen sich oftmals Kunststoffschleifkörper. Auch hierfür bieten wir Ihnen verschiedenste Geometrien und Schleifgrade.

Produkt	Beschreibung	Formen und Abmessungen
Feinschleifende Kunststoffschleifkörper KP	Universeller Schleifkörper, hauptsächlich zum Entgraten von Zinkdruckguss, erzeugt gleichmäßige Oberflächen, sehr hohe Standzeit	Kegel, Tetraeder, Paraboloid, Tristar 10-90 mm
Fein- bis Mittelschleifende Kunststoffschleifkörper KF	Schleifkörper für leichtes Entgraten empfindlicher Materialien, feine Werkstückoberfläche, gute Standzeit	Kegel, Tetraeder, Paraboloid, Tristar 10-60 mm
Mittelschleifende Kunststoffschleifkörper KM	Schleifkörper besonders geeignet für Werkstücke aus Aluminium, sehr gute Oberflächen, gute Standzeit	Kegel, Tetraeder, Paraboloid, Tristar 10-60 mm
Starkschleifende Kunststoffschleifkörper KS	Schleifkörper für schnelles Entgraten und Anschleifen von Werkstücken, gleichmäßige Oberflächen	Kegel, Tetraeder, Paraboloid, Tristar 10-60 mm
Extrem Starkschleifende Kunststoffschleifkörper KX	Schleifkörper für das Bearbeiten von Werkstücken mit besonders ausgeprägtem Grad.	Kegel, Tetraeder, Paraboloid, Tristar 10-60 mm



Kontakt

Nova Tech GmbH
GLEITSCHLEIF- UND UMWELTTECHNIK
Alte Gärtnerei 32
46487 Wesel

Telefon: +49 2803 804 5160
Fax: +49 2803 804 6558
E-Mail: info@novatech-gmbh.de

Besuchen Sie uns gerne im Web:
www.novatech-gmbh.de